

Interpack 2017 Halle 11, Stand F 20

Flexibel und hygienisch

Renner Etikettiertechnik realisiert Kundenwünsche

Annähernd 40 Jahre besticht Renner Etikettiertechnik als kompetenter Anbieter kundenspezifischer Lösungen in der Getränke-, Lebensmittel-, Chemie- und Pharmabranche. Das weltweit agierende Familien-Unternehmen präsentiert die Maschinen-Familie „Renner S“, die es in sechs verschiedenen Varianten gibt: für Nasseim-, Heißeim- oder Selbstklebeetiketten, als „Combi“ mit fest montierten, gemischten Beileimungs-Aggregaten, als „Modul“ mit flexibel wechselbaren Beileimungsmodulen oder als „Syncro“, die mit fest montierten Aggregaten startet, aber bei wechselnden Anforderungen durch Nachrüsten einer Andockstation zur „Modul“ umgerüstet werden kann. Speziell für die Typen „Syncro“ und „Modul“ wurde ein hygienischer Maschinenvortisch entwickelt, er leitet sämtliche Produktreste, Schaum, Wasser und Scherben gezielt zum Boden ab. Beim Maschinen-Typ „Modul“ erfolgt der Aggregatwechsel schnell, werkzeuglos und ohne Nachjustieren.

Der von Renner entwickelte „Auto Splicer“ ist ein intelligentes, nachrüstbares Modul zur Non-Stop-Produktion mit Selbstklebeetiketten. Anfang und Ende von zwei Rollen werden sicher verklebt, die Rüstzeiten tendieren somit in Richtung 0.

Selbstverständlich bietet Renner weiterhin Retrofits und Upgrades von Krones-Maschinen mit selbst produzierten Behälterführungen, Garnitur-, Ersatz- und Formatteilen an.

Die komplette Produkt-Linie „Renner S“ ist modular aufgebaut und somit problemlos erweiterbar, verschleißarm und hygienisch im Clean Design konstruiert. Sie überzeugt durch höchste Präzision, Flexibilität und Leistung bei minimalen Investitions-, Betriebs- und Rüstkosten. Die abgerundeten Maschinentische und runden Maschinen-Einhausungen sorgen für eine extrem gute Zugänglichkeit zu allen Aggregaten.

Die beiden Maschinentypen „Syncro“ und „Modul“ sind transmissionsfrei designt, das heißt, sämtliche Aggregate, Sterne und Schnecken werden einzeln servo-motorisch gesteuert - ohne mechanische Antriebssysteme wie Zahnräder, Ketten oder Riemen. Das bedeutet höchste Präzision und Zuverlässigkeit bei minimalen Wartungskosten! Zudem kommunizieren alle Servo-Motoren untereinander, dies bietet die Möglichkeit vieler verschiedener Applikationen auf einer Maschine.

Eingesetzt werden alle platzsparenden und optimal zugänglichen „Renner S“-Rundläufer-Maschinen im Leistungsspektrum von 4.000 bis 60.000 Behältern pro Stunde sehr erfolgreich, ebenso bei internationalen Großkonzernen, aber auch in kleinen und mittelständischen Unternehmen.

Renner Etikettiertechnik GmbH
Interpack 2017
Halle 11, Stand F 20
89312 Günzburg
Tel.: 08221.36260
email: info@renner-label.de
www.renner-label.de