



# KASTENETIKETTIERUNG

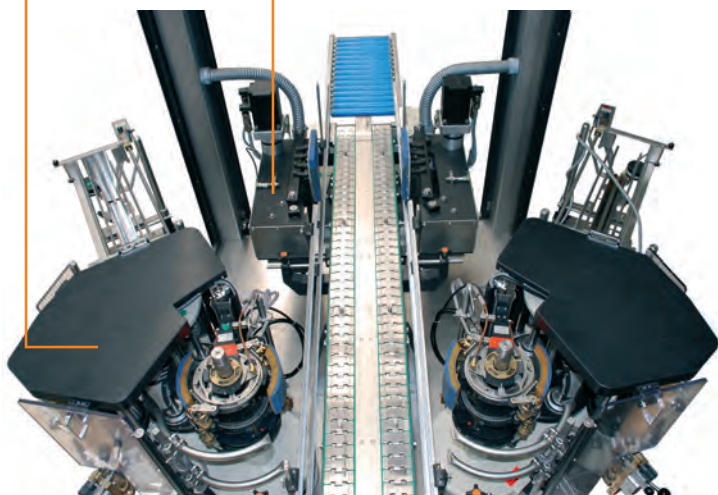
GETRÄNKEKÄSTEN EFFEKTIV UND FLEXIBEL ALS WERBEFLÄCHE NUTZEN



➤ LABELMATIC 3

↓ ETIKETTIERSTATION: ENTNAHME DER ETIKETTEN AUS DEN MAGAZINEN, BELEIMUNG UND AUFSPENDEN AUF DIE GETRÄNKEKÄSTEN.

← ANPRESSTATION: ETIKETTEN WERDEN IN DEN DEFINIERTEN HAFTBEREICHEN ANGEPRESST UND GEBEBENFALLS GLATT GESPANNT.



Zahlreiche Anbieter im Getränkesektor und die stetig steigende Sortenvielfalt betonen die Notwendigkeit, die eigenen Produkte perfekt in Szene zu setzen. Am Point of Sale werden Getränke jedoch meist in einheitlichen und neutralen Getränkekästen präsentiert. Werbewirkung und Wiedererkennungswert der Marken und Sorten werden dadurch extrem eingeschränkt.

Das System **Labelmatic 3** stattet Getränkekästen mit großformatigen Einweg-Etiketten aus. Die sichtbare Displayfläche – und damit die Werbewirkung – werden vervielfacht. **Labelmatic 3** arbeitet mit speziellen Folien-Etiketten, die beim Rücklauf der Kästen rückstandslos entfernt werden. Dies macht sortenspezifisches Kastendesign und zeitlich limitierte Aktionswerbung problemlos möglich, auch auf Pool- und Standardkästen.

## DIE TECHNOLOGIE

**L**abelmatic 3 ist ein kompaktes und effizientes System zur Einweg-Kastenetikettierung. Folien-Etiketten werden von zwei parallel arbeitenden Aggregaten im Nassleim-Verfahren aufgespendet und durch die patentierte Andrückeinheit fixiert. Wenn offene Bereiche überspannt werden, straft diese Einheit die Etiketten, um Durchhängen und Faltenbildung zu verhindern. Sowohl Leim als auch Etikettenfolie sind speziell auf das System abgestimmt. Dies garantiert ein optisch perfektes und konstantes Ergebnis.

Die Integration erfolgt inline im Trockenteil der Abfüllanlage. Durch die kompakte Bauform kann **Labelmatic 3** sehr flexibel positioniert werden, da sowohl volle als auch leere Kästen etikettiert werden können.

Für das Ablösen beim Rücklauf der Kästen steht ein eigenes Maschinenmodul zur Verfügung. In einem Zwei-Stufen-Verfahren werden die Etiketten im trockenen Zustand von den Kästen abgenommen. Die erste Stufe löst die Folien mechanisch von der Oberfläche. Die vollständige Entfernung erfolgt über eine Absaugvorrichtung, die gleichzeitig das Material zur Entsorgung komprimiert und sammelt. Etiketten und Leim sind so beschaffen, dass beim Ablösen der Folie Leimreste am Etikett und nicht an der Getränkekiste anhaften. Nach der Ablöseinheit laufen die Kästen wie gewohnt durch die Kastenwaschanlage.



ETIKETTIERSTATION FÜR GROSS-  
FORMATIGE FOLIENETIKETTEN



ETIKETTENVORRAT FÜR  
EINE STUNDE BEI VOLLAST



PARALLELE ETIKETTIERUNG DER STIRN-  
SEITEN



VORHER

NACHHER →

#### IHRE VORTEILE:

- optimale Produktpräsentation
- brillante Druckqualität auf hochwertiger Etikettenfolie
- Einweg-Etikettierung: sortenspezifisch und aktuell – auch auf Standardkästen
- Etiketten bis zu 180 mm Breite und 360 mm Höhe möglich
- Etikettierung auf zwei gegenüberliegenden Seiten
- maximale Flexibilität bei Form und Größe der Etiketten
- maximale Displayfläche durch Überspannen von offenen Bereichen
- minimaler maschineller Aufwand zur Ablösung

#### UNVERÄNDERT HOHER WIRKUNGSGRAD IHRER ANLAGE:

- voll synchron zur Bandgeschwindigkeit
- Produktion von 4.000 Kästen pro Stunde
- Etikettenvorrat von über einer Stunde bei Maximalleistung

#### LEICHT ZU INTEGRIEREN:

- extrem kompakte Bauform von Etikettier- und Ablöseeinheit
- Verarbeitung von Einzelkästen und Kästen auf Stoß

#### WIRTSCHAFTLICH UND EFFIZIENT:

- definierte Haftbereiche optimieren das Etikettenbild und reduzieren den Leimverbrauch
- Verarbeitung unterschiedlichster Etikettenformen und Kästen möglich
- die Ablöseeinheit entfernt ohne weitere Einstellungen unterschiedlichste Formate, ebenso wie beschädigte oder angelöste Etiketten

#### ZUVERLÄSSIGE MASCHINENTECHNIK

- bewährte Renner Qualität, made in Germany
- agile und präzise Servoantriebe garantieren gleichbleibend hohe Verarbeitungsqualität
- patentierte Andrück- und Spanneinheit